

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP No. 1020-CPR-090-033281 - CZ
(Verzia 2)

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: BRAVOLL® PTH-SX
2. Typ, séria alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 odst. 4:

ETA-10/0028 (15/02/2015),

Číslo šarže: viď obal výrobku

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Typy kotiev	Tanierové plastové kotvy – skrutkovacie
Pre použitie v	Betóne a murive pre upevnenie vonkajších izolačných kompozitných systémov s omietkou Ø8 Betón C12/15 až C50/60, Ľahčený betón s pórovitým kamenivom, Pórobetón Murivo: Pálené plné tehly, Pálené dierované tehly
Voľba / kategória	A,B,C,D,E
Zaťaženie	Statické a kvazi-statické
Materiály	Puzdro kotvy : Kopolymer polypropylen Aktivačná skrutka: Polyamid PA6
Teplotný rozsah ak je to relevantné	/

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 odst. 5:
ITW Construction Products CZ s.r.o. - Sídliště č. p. 696 - 394 68 Žirovnice (Czech Republic)
5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 odst. 2: --
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **System 2+**
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: --

8. V prípade prehlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

ETA-10/0028 (15/02/2015)

Vydal: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek

na základe ETAG-014,

Číslo notifikovaného 1020-CPR vykonal podľa System 2+

- Určenie typu výrobku na základe vykonanej skúšky (vrátane odobratia vzoriek), výpočet pre daný typ, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie výrobku;
- Úvodná inšpekcia výrobného závodu a kontrolu výroby;
- Monitorovanie, posudzovanie a hodnotenie riadenia výroby podľa Systému 2+.

9. Vlastnosti uvedené vo vyhlásení:

Základné vlastnosti	Metóda dimenzovania	Výkonnosť	Harmonizované technickou špecifikáciou
Charakteristická únosnosť v ťahu	ETAG 014	ETA-10/0028 Příloha C1	ETAG 014
Charakteristická únosnosť v šmyku	ETAG 014	NPD	
Minimálny rozostup a minimálna vzdialenosť od okraja	ETAG 014	ETA-10/0028 Příloha B5	
Posun do medzného stavu	ETAG 014	ETA-10/0028 Příloha C1	

Ak bola použitá podľa článku 37 alebo 38 špecifická technická dokumentácia, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa: --

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými bodmi 9. Stavebný výrobok je v zhode s ustanoveniami ETA 10/0028. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Žirovnice, 01/06/2016

Ing. Aleš Dohanič
Konateľ

Vladimír Růžek
Manažér kvality

