

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

DoP No. 1020-CPR-090-033018 - CZ
(Verze 2)

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: BRAVOLL® PTH-S, RS-H, RS-Z
2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4:
ETA 08/0267 (15/12/2014),
Číslo šarže: viz obal výrobku
3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

Typy kotev	Šroubová talířová kotva s ocelovým šroubem pro kotvení vnějších kontaktních tepelně izolačních systémů s omítkou do betonu a zdiva.
Pro použití v	Beton a zdivo pro upevnění vnějších izolačních kompozitních systémů s omítkou Beton C12/15 až C50/60, Lehčený beton s pórovitým kamenivem Zdivo: Plná pálená cihla, Děrovaná cihla s hliněným střepem, Pórobeton
Volba / kategorie	A,B,C,D,E
Zatížení	Statická a kvazi-statická
Materiály	Pouzdro kotvy: Kopolymer polypropylen Rozpěrný šroub: Ocel galvanicky pozinkovaná s plastovou hlavou
Teplotní rozsah pokud je to relevantní	/

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:
ITW Construction Products CZ s.r.o. - Sídliště č. p. 696 - 394 68 Žirovnice (Czech Republic)
5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2: --
6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V: System 2+
7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma: --

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

ETA 08/0267 (15/12/2014)

Vydal Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek
na základě ETAG 014

Číslo oznámeného 1020-CPR provedl podle System 2+

- i. Určení typu výrobku na základě provedené zkoušky (včetně odebrání vzorků), výpočet pro daný typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku;
- ii. Úvodní inspekce výrobního závodu a kontrola výroby;
- iii. Monitorování, posouzení a hodnocení řízení výroby podle Systemu 2+.

9. Vlastnosti uvedené v prohlášení:

Základní vlastnosti	Metoda dimenzování	Výkonnost	Harmonizované technickou specifikací
Charakteristická únosnost v tahu	ETAG 014	ETA 08/0267 Příloha C 1	ETAG 014
Charakteristická únosnost ve smyku	ETAG 014	NPD	
Minimální rozteč a minimální vzdálenost od okraje	ETAG 014	ETA 08/0267 Příloha B5	
Posun do mezního stavu	ETAG 014	ETA 08/0267 Příloha C 1	

Pokud byla použita podle článku 37 nebo 38 specifická technická dokumentace, požadavky, které výrobek splňuje: --

10. Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9.
Stavební výrobek je ve shodě s ustanoveními ETA 08/0267
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.
Podepsáno za výrobce a jeho jménem.

Žirovnice, 01/06/2016



Ing. Aleš Dohanič
Jednatel



Vladimír Růžek
Manažer kvality

