



PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

DoP No. 1020-CPR-090-043536 - CZ
(Verze 1)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_CZ_archives.zip

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: **SPIT PTH-SX**
2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4:
ETA-18/1101 (07/02/2019),
Číslo šarže: viz obal výrobku
3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

Typy kotev	Zatloukáací talířová plastová kotva
Pro použití v	Beton C12/15 až C50/60 Beton a zdivo pro upevnění vnějších izolačních kompozitních systémů s omítkou Ø8 Zdivo: pálené cihly, pálené děrované cihly, plné cihly
Volba / kategorie	A,B,C,D,E
Zatížení	Statická a kvazi-statická
Materiály	<u>Pouzdro kotvy: Kopolymer polypropylen - Aktivační trn: Polyamid vyztužený skelnými vlákny</u>
teplotní rozsah pokud je to relevantní	/

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2: --
6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V: **System 2+**
7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma --

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

TZUS Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek

Vydal **ETA-18/1101 (07/02/2019)**

na základe **EAD 330196-01-0604,**

Císlo oznámeného **1020-CPR** provedl podle **System 2+**

- i. Určení typu výrobku na základě provedené zkoušky (včetně odebrání vzorků), výpočet pro daný typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku;
- ii. Úvodní inspekce výrobního závodu a kontrola výroby;
- iii. Monitorování, posouzení a hodnocení řízení výroby podle systému 1.

9. Vlastnosti uvedené v prohlášení:

Základní vlastnosti	Metoda dimenzování	Výkonnost	Harmonizované technické specifikace
Charakteristická únosnost v tahu	EAD 330196-00-0604	ETA-18/1101 Příloha C1 ETA-18/1101 ETA-18/1101	EAD 330196-01-0604
Charakteristická únosnost ve smyku	EAD 330196-00-0604	NPD ETA-18/1101 ETA-18/1101	
Minimální rozteč a minimální vzdálenost od okraje	EAD 330196-00-0604	ETA-18/1101 Příloha B5 ETA-18/1101	
Posun do mezního stavu	EAD 330196-00-0604	ETA-18/1101 Příloha C1 ETA-18/1101 ETA-18/1101	

Pokud byla použita podle článku 37 nebo 38 specifická technická dokumentace, požadavky, které výrobek splňuje: --

10. Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem.

Bourg-Lés-Valence (France), 11/03/2019

G. HILDENBRAND

Ředitel vývojového oddělení

A. AUBIER

Ředitel výroby kotevní techniky

